

P26

备案号：4003—1999

DL

中华人民共和国电力行业标准

DL/T 678—1999

电站钢结构焊接通用技术条件

**General welding procedure specification
for structural steel of power station**

1999-08-02 发布

1999-10-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

前 言

本标准是根据原电力工业部 1996 年电力行业标准计划项目（技综 [1996] 40 号文）的安排制订的。本标准在编写格式上遵从 DL/T600—1996《电力标准编写的基本规定》的规定。

本标准进一步规范了电力行业钢结构的焊接行为，是电力工程钢结构焊接施工的主要依据之一。

本标准是对原电力机械制造标准 SDZ008—84《水工金属结构焊接技术规程》进行修订后形成的。本标准编写时参考了 GB50205—95《钢结构工程施工及验收规范》和 SL36—92《水工金属结构焊接通用技术条件》等标准，在管桁结构接头坡口型式及尺寸和塞焊、槽焊要求等方面，采用了 ANSI/AWSD1.1—96《钢结构焊接规范》的部分内容。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准由电力行业电站焊接标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：国家电力公司郑州机械设计研究所、中国水利水电第四工程局。

本标准主要起草人：马耀芳、党明江、王富林、陈奎昌。

本标准由电力行业电站焊接标准化技术委员会负责解释。

目 次

前言

1 范围	1
2 引用标准	1
3 一般要求	1
4 焊前准备	4
5 焊接	7
6 焊件的矫形、后热及焊后消除应力热处理.....	10
7 焊接质量检验.....	11
8 返修.....	12
9 焊接工程技术资料.....	12
附录 A (标准的附录) 焊接工艺评定	14
附录 B (提示的附录) 焊接工艺评定报告推荐格式	19